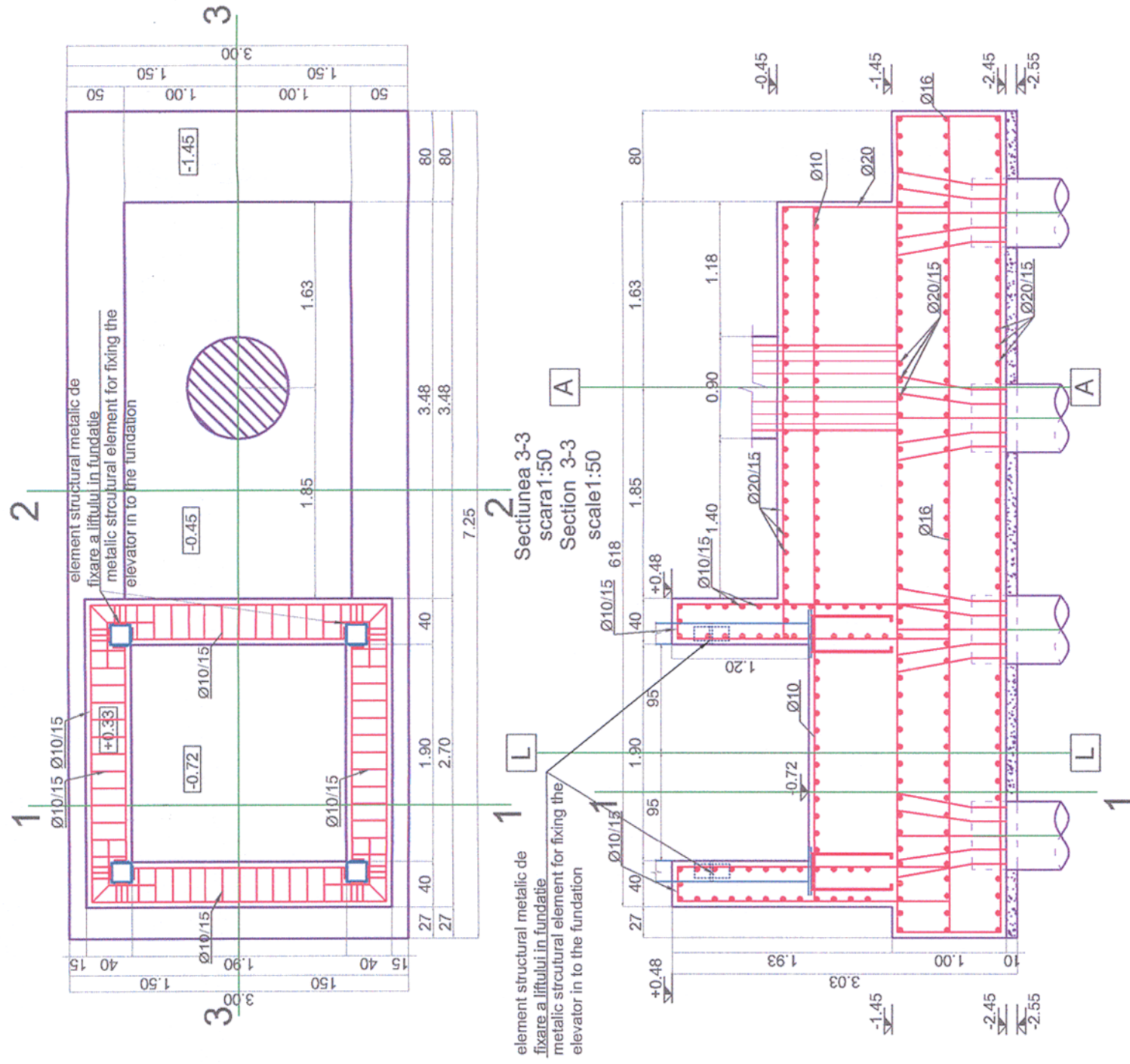


**ARMARE FUNDATII PENTRU STALPII Ø90CM**  
**scara 1:50**  
**REINFORCEMENT FOUNDATION FOR COMOLUMNS Ø90**  
**scale 1:50**



CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)  
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

**Materiale / Materials:**  
 Otel laminat/Rolled steel: S355N  
 Beton armat/Reinforced concrete: C30/37  
 Beton simplu/Plain concrete: C16/20  
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

**VERIFICĂRIILE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI/ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPȚIEI**  
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, plujie, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare pentru determinarea calității materialelor folosite.  
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.  
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascunse).  
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

**CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER**  
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.  
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.  
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).  
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.















1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
2. Grundul se va aserna pe suprafața recepționată, conform Caietului de Sarcini, în doua straturi, măsurând 30-40 μm.
3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
4. Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometul.
6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkylid system.
2. The primer will laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

**Note generala variabila pentru intregul proiect:**  
 Execuțianul este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminate înainte de comandarea oricaror materiale și să comunice orice neconcordanțe proiectantului. În caz contrar proiectantului nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.  
**Universal remark valid for the entire project:**  
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

**Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.**  
**All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.**  
**Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.22.RE.03.005 elaborat la data 01.2013.**

**This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.22.RE.03.005 prepared on 01.2013.**

		 Cerința / Requirement	Semnătura / Signature  A.M. Baicu	Referat / Expertiză / Report / Expertise
		Beneficiar / Beneficiary:  COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA	Semnătura / Signature  C. Teodorescu	Data / Date 01.2013
PROIECTANT / DESIGNER:		Verificator / Expert / Checker / Expert	Semnătura / Signature  R. Witan	Data / Date 01.2013
Aprobat / Approved		Șef de echipă / Team leader	Semnătura / Signature  S. Petrea	Data / Date 01.2013
Verificat / Checked		Expert Cheie / Key Expert	Semnătura / Signature  A.S.C.	Data / Date 01.2013
Subcontractant / Subcontractor		Semnătura / Signature  S. Petrea		
Aprobat / Approved		Adjunct Șef de echipă / Deputy Team leader	Semnătura / Signature  A.M. Baicu	Data / Date 01.2013
Proiectat / Designed		Inginer / Engineer	Semnătura / Signature  S. Petrea	Data / Date 01.2013
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 3: Gurasada - Simeria		Semnătura / Signature  S. Petrea		
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 3: Gurasada - Simeria		Semnătura / Signature  S. Petrea		
Denumire desen / Drawing name: Armare fundație pasarelă tip I - Stația Iliu - Iliu Station reinforcement foundation footbridge-type I				
Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.22.RE.03.005	Nr / No 05/08	Faza / Phase: PTh+CS / TD+TS

